



Благодаря своей длине экструдер FUSION 3 особенно подходит для использования в области подземного строительства

Ручной экструдер

FUSION 3

Ручной сварочный экструдер с производительностью до 3,5 кг/ч. Используется для сварки гидроизоляции, ППУ изоляции труб.

- простота конструкции;
- шнековый механизм подачи прутка;
- аналоговая регулировка температуры воздуха и массы;
- электронная защита двигателя;
- эргономичный корпус;
- большая производительность (3,5 кг/ч);
- малый вес;
- вращающиеся насадки;
- отсутствие эффекта закручивания прутка.

Технические характеристики

Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	3500
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	∅ 3 или 4
Выход (HDPE ∅ 4)	кг/ч	1,6 – 3,5
Габариты (Д х Ш х В)	мм	670 х 90 х 180
Вес	кг	7,2 (с кабелем 3 метра)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⊕
Тип сертификата		ССА
Класс защиты		⊕

Артикульный №:

118.300 ручной экструдер FUSION 3, 230 В / 3500 Вт, с евроштекером

Комплект поставки: FUSION 3, заготовка для сварочной насадки, кейс.

Принадлежности для FUSION 3

	145.945	Комплекты насадок: заготовка 50 x 30 x 38 мм
	145.946	заготовка 74 x 50 x 58 мм
	145.915	V-образный шов 8/10
	145.907	и X-образный шов 15/20 мм
	145.903	V-образный шов 12 мм
	145.909	и X-образный шов 25 мм
	145.916	V-образный шов 15 мм
	145.944	и X-образный шов 30 мм
	145.909	V-образный шов 20 мм
	145.916	и X-образный шов 35/40 мм
	145.944	V-образный шов 25 мм
	145.816	и X-образный шов 25 мм
	145.896	угловой шов 8/10 мм (a – 7 мм)
	145.812	угловой шов 15 мм (a – 10,5 мм)
	145.940	угловой шов 20 мм (a – 14 мм)
	145.816	угловой шов 25 мм (a – 17,5 мм)
	145.817	угловой шов 30 мм (a – 21 мм)
	145.896	нахлест 25 мм
	145.947	нахлест 30 мм
	145.897	нахлест 35 мм
	146.643	внешний угол 8 мм
	146.645	внешний угол 10 мм
	146.649	внешний угол 12 мм
	146.651	внешний угол 15 мм
	145.488	для сварки в углах ∅ 20 мм
	145.811	для сварки в углах ∅ 14 мм
	136.231	Рефлектор для предварительного прогрева
	118.804	Подставка
	113.268	Нагревательный элемент, 230 В / 1100 + 1100 Вт
	123.173	Кейс (входит в комплект поставки)



FUSION 3 C обеспечивает комфортную работу даже в неудобном месте

Ручной экструдер

FUSION 3C

Малая длина (всего 580 мм) для удобства использования, высокая производительность до 3,5 кг/час.

- компактный и удобный, максимальная производительность 3,5 кг/ч;
- прочная конструкция (экструдер пригоден к использованию на стройке);
- плавная установка температуры нагрева и производительности;
- возможна регулировка скорости выхода массы во время сварки;
- сварочная насадка поворачивается на 360°, рукоятка поворачивается на 180°;
- система защиты двигателя от холодного пуска;
- отсутствие эффекта закручивания при подаче прутка.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2800
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	∅ 3 или 4
Выход (HDPE ∅ 4)	кг/ч	1,6 – 3,5
Габариты (Д x Ш x В)	мм	588 x 98 x 225
Вес	кг	6,9 (с кабелем 3 метра)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты		□

Артикульный №:

123.866 ручной экструдер FUSION 3C, 230 В / 2800 Вт, с евроштекером

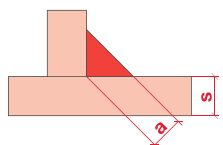
Комплект поставки: FUSION 3C, заготовка для насадки, кейс.

Принадлежности для FUSION 3C

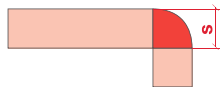
	145.945 145.946	Комплекты насадок: заготовка 50 x 30 x 38 мм заготовка 74 x 50 x 58 мм
	145.915 145.907	V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
	145.903 145.909	V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм
	145.916	V-образный шов 25 мм
	145.944 145.812 145.940 145.816 145.817	угловой шов 8/10 мм (a – 7 мм) угловой шов 15 мм (a – 10,5 мм) угловой шов 20 мм (a – 14 мм) угловой шов 25 мм (a – 17,5 мм) угловой шов 30 мм (a – 21 мм)
	145.896 145.947 145.897	нахлест 25 мм нахлест 30 мм нахлест 35 мм
	145.643 145.645 145.649 145.615	внешний угол 8 мм внешний угол 10 мм внешний угол 12 мм внешний угол 15 мм
	145.488 145.811	для сварки в углах ∅ 20 мм для сварки в углах ∅ 14 мм
	135.082	Воздушный фильтр FUSION 3C
	136.231	Рефлектор для предварительного прогрева
	118.804	Подставка
	123.561	Нагревательный элемент, 230 В / 1750 Вт
	119.540	Кейс (входит в комплект поставки)

Варианты сварочных швов

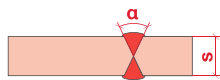
a — ширина шва, s — толщина листа, α — угол среза



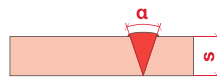
Угловой шов (К-образный)



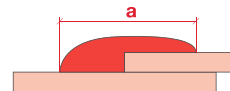
Внешний угол



X-образный шов
s = 10 – 40 мм = α 60°
s = 50 – 60 мм = α 50°



V-образный шов
s = 5 – 20 мм = α 60°
s = 25 – 30 мм = α 50°



Нахлест

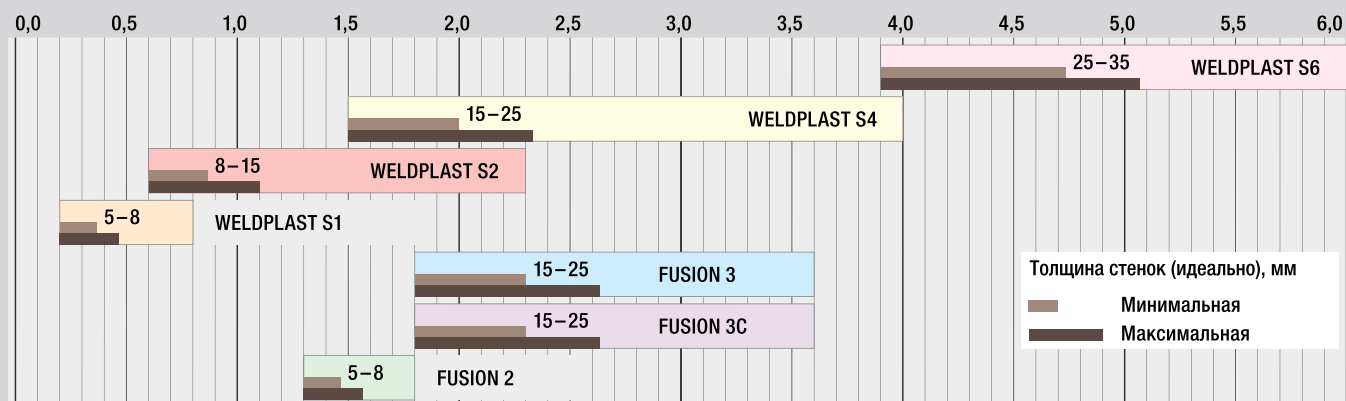
Сравнительная таблица

	Ручные экструдеры с цифровой регулировкой				Ручные экструдеры с аналоговой регулировкой		Компактный ручной экструдер
Тип аппарата	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	WELDPLAST S2 PVC	WELDPLAST S1	FUSION 3C	FUSION 2
Производительность (ПЭНД), кг/ч	3,9–6,0	1,5–4,0	0,6–2,3	0,6–2,3 (ПВХ до 1,15)	0,2–0,8	1,8–3,6	1,3–1,8
Материал	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП	ПВХ, ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП, ПВХДФ, ПВХ	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП
Толщина, мм	15–40	8–35	5–20	5–20	4–12	8–25	5–15
Сварочный пруток, Ø мм	4–5	3–4	3–4	3–4	3–4	3–4	4
Вес, кг	14	8,7	5,8	5,8	4,7	6,9	5,9
Длина, мм	821	560	450	450	435	588	450
Напряжение, В~	230	230	230	230	230	230	230
Шнековый экструдер	да	да	да	да	да	да	да
Резервуаростроение	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Строительство трубопроводов	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Свалки / строительство туннелей	✓✓	✓✓	✓	✓	○	✓	✓
Бесщёточный двигатель системы подачи воздуха	да	да	да	да	да	нет	нет
Замечания	1	1	1	1	1	2	2
Страница каталога	76	77	78–79	80–81	82–83	84	85

✓✓ отлично подходит ✓ подходит
○ не подходит

1. Температуры воздуха и массы показаны на дисплее и могут быть отрегулированы по отдельности.
2. Температура воздуха и массы регулируется с помощью потенциометра (поворотного регулятора).
Нагрев массы происходит за счёт горячего воздуха для предварительного подогрева.

Обзор производительности ручных экструдеров



Производство изделий из пластмасс